

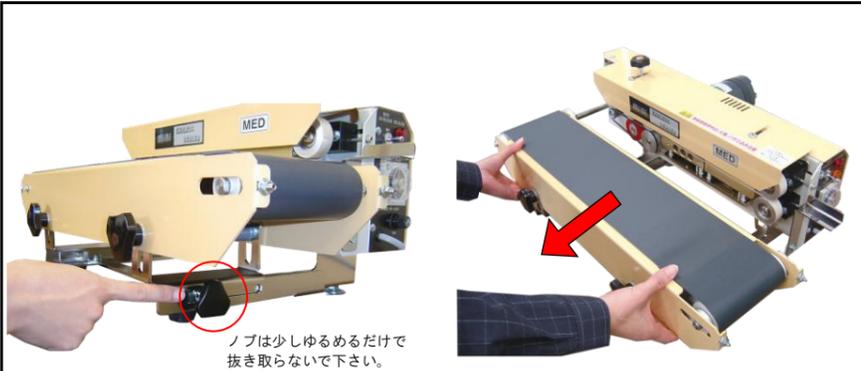
MED スーパーベルトの交換



SGシーラー・自動包装機
志賀包装機株式会社

本社・中小田井工場 愛知県名古屋市区西小田井4-294
TEL (052)-503-7601 FAX (052)-503-9680
http://www.shiga-hosoki.co.jp

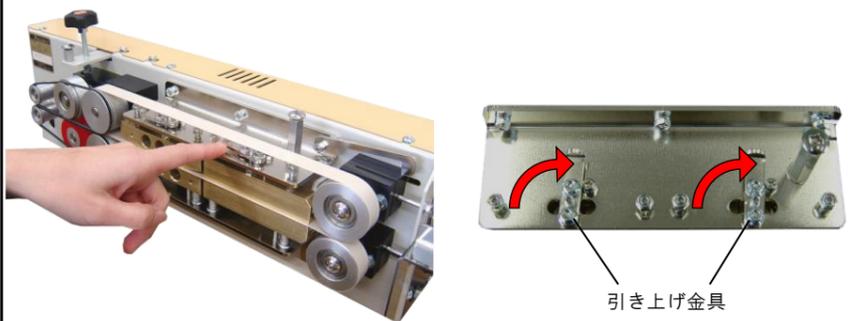
- ※ 必ず電源スイッチを切ってから作業を行ってください。
- ※ 使用直後はヒーター付近が高温になっていますので、ご注意ください。



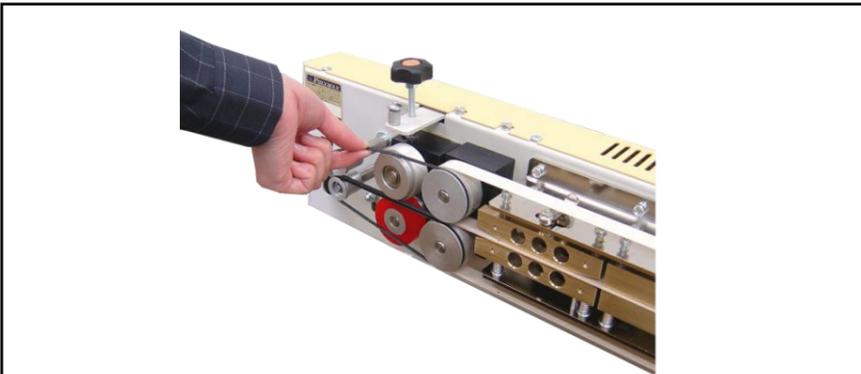
1 電源をOFFにし、コンベア下の左右のノブを少しゆるめて、コンベア自体を手前に引き出します。



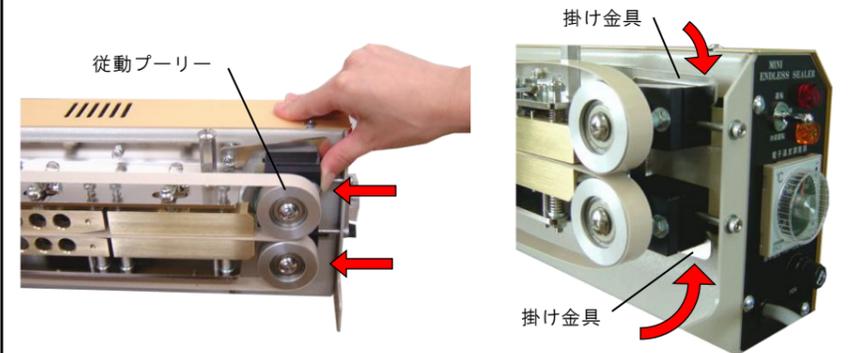
2 上面2ヶ所のネジをゆるめて、前面カバーを手前にスライドさせて取り外します。



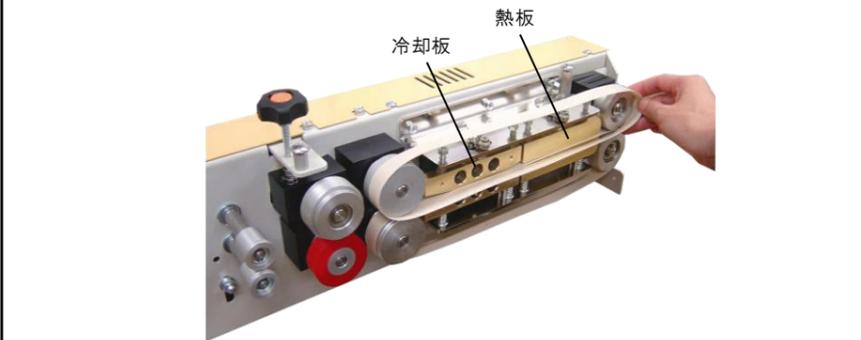
3 熱板、冷却板それぞれの中央上部にある引き上げ金具を時計回りに90度回し、上側の熱板、冷却板それぞれを持ち上げます。



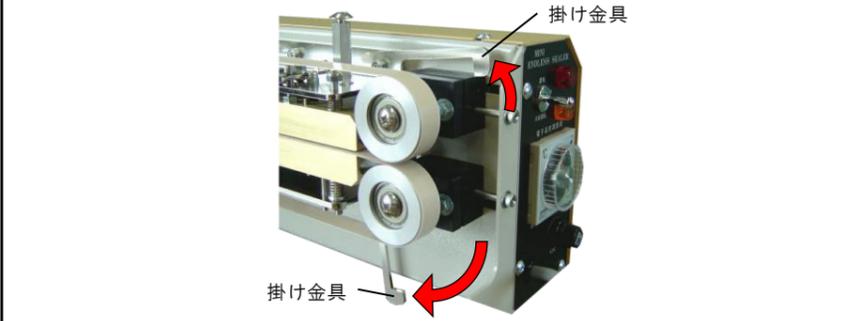
4 誘導ベルトを外します。誘導ベルトを手前に引張りながらコンベアを手で回してベルトを回転させると簡単に外せます。



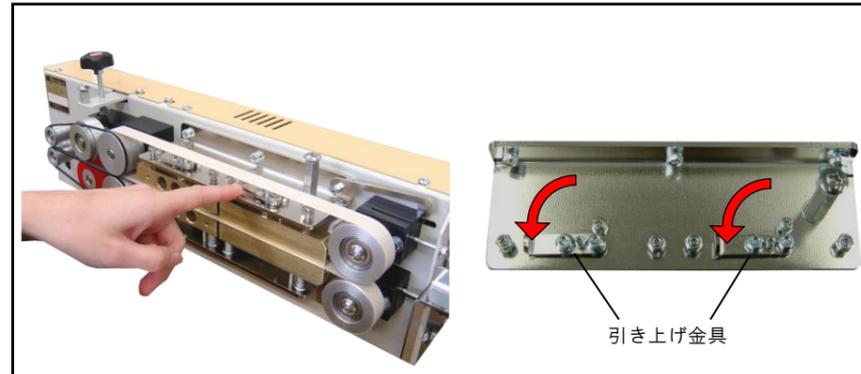
5 上下の従動プーリー奥の黒いブロックを左側へ押し込み掛け金具で固定し、ベルトの張りがゆるんだ状態でスーパーベルトを外します。



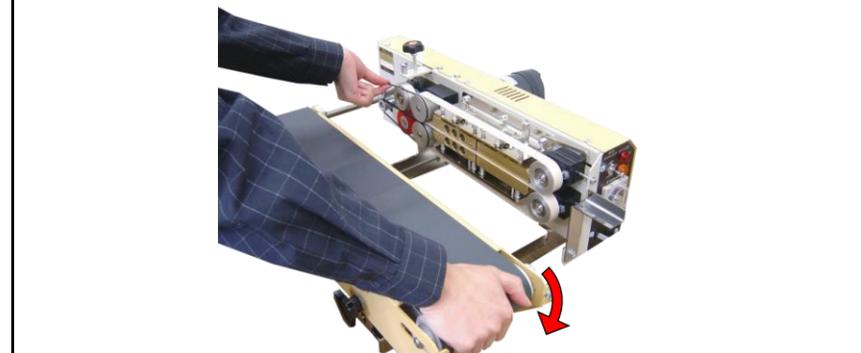
6 新しいスーパーベルトを取り付けます。上下熱板、冷却板それぞれの間にベルトを通して取り付けます。



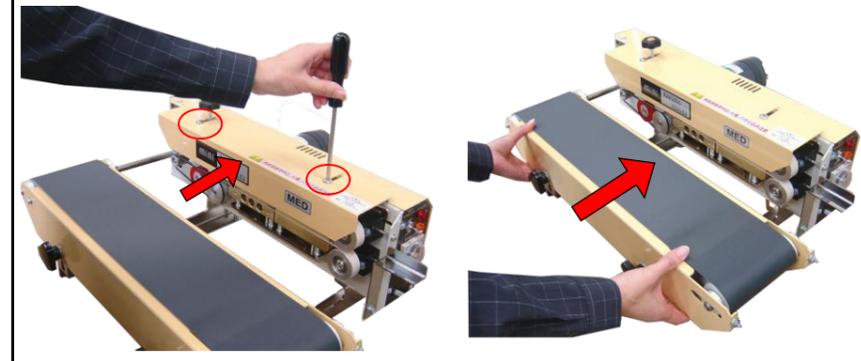
7 上下従動プーリーを固定してある掛け金具を外してスーパーベルトにテンションがかかるようにします。(手順5の逆)



8 熱板、冷却板それぞれの引き上げ金具を戻します。(手順3の逆)



9 誘導ベルトを掛けます。ベルトをローラーの溝に合わせて、取り外し時と同様にコンベアを手で回してやると簡単に取り付けできます。



10 前面カバーを取り付けて、手前に引き出しているコンベアを元に戻します。(手順1、2の逆)



11 試運転、シールテストをして正常にシールされていることを確認してご使用ください。